



НИПИСтройТЭК

Испытательная лаборатория ООО «НИПИСтройТЭК»

Российская Федерация, 105005, г. Москва, набережная Академика Туполева, д.15, корп.17.

Телефон: (499) 995-0492 Факс: (499) 995-0492 E-mail: mail@nipistroytek.ru

Свидетельство об аккредитации № ИЛ/ЛРИ-01136

Действительно до 29.04.2015

Testing Laboratory NIPISstroyTEK LLC

15, Block 17, Academic Tupolev naberezhnaya, Moscow, Russia, 105005

Tel.+7(499) 9995-04-92 Fax: +7(499) 9995-04-94 E-mail: mail@nipistroytek.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ № ИЛ/ЛРИ-01136

Certificate of Accreditation No. IL/LRI-01136

Valid through 29.04.2015

Протокол испытаний сварного соединения на статическое растяжение

№ 123ТДМ/13-РГ от 17.01.2013г.

Transverse Tensile Test Report No.123TDM/13-PG of 17.01.2013

Наименование и адрес заказчика

Name and address of Customer

Технология сварки, технологическая документация

Welding Technology, welding procedure specification

АФ, Операционная технологическая карта ТК 1-47 (согласно стандарту AWS A5.17)

SAW, WPS 1-47 (acc. to AWS A5.17 standard)

Место проведения сварочных работ

Location of welding activities

Испытательная лаборатория ООО «НИПИСтройТЭК»

Testing Laboratory NIPISstroyTEK LLC

Маркировка контрольного сварного соединения

Marking of test weld

№ КСС 1-47

KSS 1-47

Основной металл

Base metal

Пластины из стали класса прочности К60 длиной 450 мм, шириной 150 мм, толщиной 26,4 мм с наплавкой на кромку электродом типа E7016 (по AWS A5.17) и последующей механической обработкой

Plates of 450x150x26.4 mm made of steel strength class K60, with buttered groove (carried out by electrode E7016 type acc. to AWS A5.17) and next following machining

Сварочные материалы

Welding consumables

Проволока сплошного сечения Св-08ГА Ø 4,0 мм + флюс Premierweld BF-1

Solid wire Св-08ГА Ø 4,0 mm + flux Premierweld BF-1

Методика испытаний / тип образца

Test procedure /type of specimen

ГОСТ 6996-66 (раздел 4) / Тип II

GOST 6996-66 (part 4) / Type II

Модель испытательной машины

Универсальная испытательная машина LFM-250kN. Зав. № 1178, свидетельство о поверке №010376/445 (до 15.02.2013 г.)

Universal Testing Machine LF-TTM 1500kN. Serial № 1189, Calibration Certificate №010376/445 (until 15.02.2013)

Скорость нагружения

Loading speed

10 мм/мин

10 mm/min

Номер образца Marking of specimen	Диаметр образца, мм Diameter of specimen, mm	Предел текучести, МПа Yield Strength, MPa	Временное сопротивление на разрыв, МПа Ultimate tensile strength, MPa	Относительное удлинение, % Elongation, %	Относительное сужение, % Transverse contraction, %
47-1	5,95	414,61	519,83	29,70	71,62
47-2	5,96	410,88	507,09	30,73	72,24

Испытания провел
The test was performed by:

Д.А. Захаров
D.A. Zakharov

Начальник испытательной лаборатории
Chief of the Testing Laboratory

Д.А. Захаров
D.A. Zakharov

Примечания:

1. Данный протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых этим испытаниям
2. Запрещается частичное или полное копирование, перепечатка протокола без разрешения ООО «НИПИСтройТЭК»

Notes:

1. This test report relates only to the samples subjected to these tests.
2. Partial or total copying, republication protocol, without the permission of «NIPISroyTEK» LLC are prohibited

