



**НИПИСтройТЭК**

**Испытательная лаборатория ООО «НИПИСтройТЭК»**

Российская Федерация, 105005, г. Москва, набережная Академика Туполева, д.15, корп.17.

Телефон: (499) 995-0492 Факс: (499) 995-0492 E-mail: mail@nipistroytek.ru

**Свидетельство об аккредитации № ИЛ/ЛРИ-01136**

Действительно до 29.04.2015

**Testing Laboratory NIPISstroyTEK LLC**

15, Block 17, Academic Tupolev naberezhnaya, Moscow, Russia, 105005

Tel.+7(499) 9995-04-92 Fax: +7(499) 9995-04-94 E-mail: mail@nipistroytek.ru

**СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ № ИЛ/ЛРИ-01136**

Certificate of Accreditation No. IL/LRI-01136

Valid through 29.04.2015

**Протокол испытаний сварного соединения на ударный изгиб**

**№ 122ТДМ/13-У от 17.01.2013г.**

**Impact Test Report No.122TDM/13-U of 17.01.2013**

<b>Наименование и адрес заказчика</b> <i>Name and address of Customer</i>	
<b>Технология сварки, технологическая документация</b> <i>Welding Technology, welding procedure specification</i>	АФ, Операционная технологическая карта ТК 1-47 (согласно стандарту AWS A5.17) SAW, WPS 1-47 (acc. to AWS A5.17 standard)
<b>Место проведения сварочных работ</b> <i>Location of welding activities</i>	Испытательная лаборатория ООО «НИПИСтройТЭК» Testing Laboratory NIPISstroyTEK LLC
<b>Маркировка контрольного сварного соединения</b> <i>Marking of test weld</i>	№ КСС 1-47 # KSS 1-47
<b>Основной металл</b> <i>Base metal</i>	Пластины из стали класса прочности К60 длиной 450 мм, шириной 150 мм, толщиной 26,4 мм с наплавкой на кромку электродом типа E7016 (по AWS A5.17) и последующей механической обработкой  Plates of 450x150x26.4 mm made of steel strength class K60, with buttered groove (carried out by electrode E7016 type acc. to AWS A5.17) and next following machining
<b>Сварочные материалы</b> <i>Welding consumables</i>	Проволока сплошного сечения Св-08ГА Ø 4,0 мм + флюс Premierweld BF-1 Solid wire Св-08ГА Ø 4,0 mm + flux Premierweld BF-1
<b>Методика испытаний / тип образца</b> <i>Test procedure /type of specimen</i>	Согласно ГОСТ 6996, тип IX с V-образным надрезом (Шарпи); тип VI с U-образным надрезом (Менаже) According to GOST 6996 , type IX with V- notch (Charpy); Type VI with U- notch (Ménage)
<b>Место вырезки образцов</b> <i>Location of cutting specimens out</i>	Центр шва (наплавленного металла) Centre of weld (all weld metal)
<b>Расположение надреза</b> <i>Notch location</i>	По оси симметрии через все слои шва Along the weld symmetry axis through all weld layers
<b>Модель испытательной машины</b> <i>Model of testing machine</i>	Копер маятниковый РН-450. Зав. № 1171. Свидетельство о поверке № 010375/445 (до 15.02.2013 г.) Impact pendulum-type testing machine РН-450. Serial № 1171. Calibration Certificate № 010375/445 (до 15.02.2013)

Номер образца Marking of specimen	Тип надреза Type of notch	Температура испытаний, °С Testing temperature, °C	Поглощенная энергия удара, Дж Impact energy, J	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> Impact toughness, J/cm <sup>2</sup>	Среднее значение ударной вязкости, Дж/см <sup>2</sup> Impact toughness, J/cm <sup>2</sup>
1.47В-1	V-образный V-notch	-40	18,40	23,00	47,21
1.47В-2		-40	62,50	78,13	
1.47В-3		-40	32,40	40,50	
1.47В-4	U-образный U-notch	-40	161,90	202,38	110,75
1.47В-5		-40	84,60	105,75	
1.47В-6		-40	19,30	24,13	
1.47В-7		-60	68,00	85,00	118,42
1.47В-8		-60	144,50	143,13	
1.47В-9		-60	101,70	127,13	
1.47В-10		-70	77,20	96,50	64,75
1.47В-11		-70	14,20	17,75	
1.47В-12		-70	64,00	80,00	

Испытания провел:  
The test was performed by:

Д.А. Захаров  
D.A. Zakharov

Начальник испытательной лаборатории  
Chief of the Testing Laboratory

Д.А. Захаров  
D.A. Zakharov

**Примечания:**

1. Данный протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых этим испытаниям
2. Запрещается частичное или полное копирование, перепечатка протокола без разрешения ООО «НИПИСтройТЭК»

**Notes:**

1. This test report relates only to the samples subjected to these tests.
2. Partial or total copying, republication protocol, without the permission of «NIPISstroyTEK» LLC are prohibited