

AWT

ALFA WELDING TECHNOLOGY

MIG-36

MIG-24

MIG MAXI-450

MIG-25

MIG-15



MIG-15

MIG-40

MIG MAXI-450

MIG-36

MIG-25

MIG-500

MIG-24

MIG



Горелка AWT MIG 15	4-5
Горелка AWT MIG 24	6-7
Горелка AWT MIG 25	8-9
Горелка AWT MIG 36	10-11
Горелка AWT MIG 40	12-13
Горелка AWT MIG MAXI 450	14-15
Горелка AWT MIG-500	16-17
Сопла AWT	18
Наконечники AWT	19
Каналы направляющие AWT	19
Диффузоры/ вставки/ изоляторы AWT	20
Вставки/ гнезда AWT	21
Клеммы/ электрододержатели AWT	22





АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ (шт.)
752 443	Гусак к горелке MIG 15 с держателем сопла	1
752 388	Сопло газовое MIG 15 9,5 мм (сильно коническое)	10
752 389	Сопло газовое MIG 15 12 мм коническое	10
752 390	Сопло газовое MIG 15 16 мм цилиндрическое	10
752 399	Наконечник MIG 15 E-Cu M6/0,8/D=6,0/25 прямой	10
752 400	Наконечник MIG 15 E-Cu M6/0,8/D=8,0/28 прямой	10
752 428	Держатель сопла MIG 15	10
752 429	Спираль к соплу MIG 15	10
752 419	Канал направляющий (0,6-0,8) 3,4 м синий	1
752 420	Канал направляющий (0,6-0,8) 5,4 м синий	1
752 421	Канал направляющий (1,0-1,2) 3,4 м красный	1
752 423	Канал направляющий (1,0-1,2) 5,4 м красный	1
752 427	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) 5,5 м красный	1
752 372	Горелка AWT MIG 15 3 м (евроразъем)	1
752 373	Горелка AWT MIG 15 5 м (евроразъем)	1

Сварочная горелка AWT MIG 15 используется для полуавтоматической сварки в среде защитного газа. Выделяется простотой в эксплуатации, надежностью, прочностью и достаточно высокой производительностью, несмотря на небольшой вес и малые габариты. Горелка AWT MIG 15 имеет воздушное охлаждение и оснащена евроразъемом.

Используется горелка совместно с аппаратами MIG.

Как правило, используется для работы с малой нагрузкой, максимальный ток 180А. Идеально подойдет для работы в естественных условиях, при производстве и в строительстве во время монтажных или строительных работ. Так же горелка показывает свою высокую производительность во время выполнения протяжных швов более одного метра, по той же причине горелка AWT MIG 15 может быть использована в механизированной сварке.

Вид охлаждения	воздушное
Тип	MIG
Диаметр проволоки (мм)	0.6-1.0
Максимальный сварочный ток (А)	180/150
Рабочий газ	100% CO2 /Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Длина шлейфа (м)	3/5





Артикул	Наименование	Количество в упаковке (шт.)
752 444	Гусак к горелке MIG 24	1
752 391	Сопло газовое MIG 24 12,5 мм коническое	10
752 392	Сопло газовое MIG 24 17 мм цилиндрическое	10
752 401	Наконечник MIG 24 E-Cu M6/0,8/D=8,0/28	10
752 402	Наконечник MIG 24 E-Cu M6/1,0/D=8,0/28	10
752 403	Наконечник MIG 24 E-Cu M6/1,2/D=8,0/28	10
752 404	Наконечник MIG 24 E-Cu M6/1,6/D=8,0/28	10
752 432	Вставка под наконечник MIG 24 M6/26 мм	10
752 413	Диффузор газовый MIG 24, керамический (20 мм)	10
752 412	Диффузор газовый MIG 24, пластиковый (20 мм)	10
752 419	Канал направляющий (0,6-0,8) 3,4 м синий	1
752 420	Канал направляющий (0,6-0,8) 5,4 м синий	1
752 421	Канал направляющий (1,0-1,2) 3,4 м красный	1
752 423	Канал направляющий (1,0-1,2) 5,4 м красный	1
752 427	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) 5,5 м красный	1
752 374	Горелка AWT MIG-24 3 м (евроразъем)	1
752 375	Горелка AWT MIG-24 5 м (евроразъем)	1

Горелка [AWT MIG 24](#) применяется для сварки полуавтоматом в среде защитных газов. Горелка [AWT MIG 24](#) достаточно небольшого размера, обладает высочайшей производительностью, что позволяет осуществлять сварочные работы продолжительно без перерыва, а также данная модель горелки оснащена евроразъемом и имеет воздушное охлаждение, максимальный сварочный ток 250А.

Используется горелка совместно с аппаратами MIG.

Благодаря своей компактности, горелка [AWT MIG 24](#) отлично подойдет для работы в тесных условиях. Используется в промышленности и в обычных условиях. Горелка [AWT MIG 24](#) может работать с разным типом проволоки диаметром 0.8-1.2 мм.

Вид охлаждения	воздушное
Тип	MIG
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2
Максимальный сварочный ток (А)	250/ 220
Рабочий газ	100% CO2/ Смесь Ar/ CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Длина шлейфа (м)	3/ 5





Артикул	Наименование	Количество в упаковке (шт.)
752 445	Гусак к горелке MIG 25	1
752 393	Сопло газовое MIG 25 11 мм (сильно коническое)	10
752 394	Сопло газовое MIG 25 15 мм коническое	10
752 431	Спираль к соплу MIG 25	10
752 401	Наконечник MIG 25 E-Cu M6/0,8/D=8,0/28	10
752 402	Наконечник MIG 25 E-Cu M6/1,0/D=8,0/28	10
752 403	Наконечник MIG 25 E-Cu M6/1,2/D=8,0/28	10
752 404	Наконечник MIG 25 E-Cu M6/1,6/D=8,0/28	10
752 433	Вставка под наконечник MIG 25 M6/35 мм	10
752 419	Канал направляющий (0,6-0,8) 3,4 м синий	1
752 420	Канал направляющий (0,6-0,8) 5,4 м синий	1
752 421	Канал направляющий (1,0-1,2) 3,4 м красный	1
752 423	Канал направляющий (1,0-1,2) 5,4 м красный	1
752 427	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) 5,5 м красный	1
752 376	Горелка AWT MIG-25 3 м (евроразъем)	1
752 377	Горелка AWT MIG-25 5 м (евроразъем)	1

У горелки AWT MIG 25 можно выделить несколько особенностей, которыми она обладает: одной из них является высокая износостойкость.

Наличие воздушного охлаждения, благодаря которому горелка не перегревается и максимальная надежность за счет высокой эргономики и технических показателей. Горелка AWT MIG 25 используется для сварки полуавтоматом в среде защитных газов, имеет евроразъем, подойдет для любых типов проволоки диаметром 0.8-1.2 мм, максимальный сварочный ток 230А. AWT MIG 25 будет полезна тем предприятиям, которые пользовались горелками большего размера и больших габаритов.

Вид охлаждения	воздушное
Тип	MIG
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.2
Максимальный сварочный ток (А)	230/ 200
Рабочий газ	100% CO2/ Смесь Ar/ CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Длина шлейфа (м)	3/5





Артикул	Наименование	Количество в упаковке (шт.)
752 446	Гусак к горелке MIG 36	1
752 781	Сопло газовое MIG 36 16 мм коническое	10
752 400	Наконечник MIG 36 E-Cu M6/0,8/D=8,0/28 прямой	10
752 401	Наконечник MIG 36 E-Cu M6/0,8/D=8,0/28	10
752 402	Наконечник MIG 36 E-Cu M6/1,0/D=8,0/28	10
752 403	Наконечник MIG 36 E-Cu M6/1,2/D=8,0/28	10
752 404	Наконечник MIG 36 E-Cu M6/1,6/D=8,0/28	10
752 409	Наконечник MIG 36 CuCrZr M8/1,2/D=10/30	10
752 410	Наконечник MIG 36 CuCrZr M8/1,4/D=10/30	10
752 411	Наконечник MIG 36 CuCrZr M8/1,6/D=10/30	10
752 405	Наконечник MIG 36 E-Cu M8/0,8/D=10/30	10
752 406	Наконечник MIG 36 E-Cu M8/1,0/D=10/30	10
752 407	Наконечник MIG 36 E-Cu M8/1,2/D=10/30	10
752 408	Наконечник MIG 36 E-Cu M8/1,6/D=10/30	10
752 434	Вставка под наконечник MIG 36 M6/28 мм	1
752 919	Вставка под наконечник MIG 36 M8/28 мм	1
752 415	Диффузор газовый MIG 36, керамический (32 мм)	1
752 414	Диффузор газовый MIG 36, пластиковый (32 мм)	1
752 419	Канал направляющий (0,6-0,8) 3,4 м синий	1
752 421	Канал направляющий (1,0-1,2) 3,4 м красный	1
752 424	Канал направляющий (1,2-1,6) 3,4 м желтый	1
752 425	Канал направляющий (1,2-1,6) 4,4 м желтый	1
752 427	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) 5,5 м красный	1
752 378	Горелка AWT MIG-36 3 м (евроразъем)	1
752 379	Горелка AWT MIG-36 4 м (евроразъем)	1
752 380	Горелка AWT MIG-36 5 м (евроразъем)	1

Горелка AWT MIG 36 создана для работы в промышленной сфере, может работать на сварочном токе не больше 340А. Используется горелка AWT MIG 36 для сварки полуавтоматом в среде защитных газов. К тому же горелка AWT MIG 36 оснащена воздушным охлаждением и для работы подойдет любая проволока диаметром 0.8-1.6 мм.

AWT MIG 36 имеет шарнирное соединение шлейфа и рукоятки, горелка получается очень маневренной, что позволяет проводить сварочные работы во всех положениях и получать аккуратные ровные швы даже в труднодоступных местах.

Вид охлаждения	воздушное
Тип	MIG
Диаметр проволоки (мм)	0.8-1.6
Максимальный сварочный ток (А)	340/ 300
Рабочий газ	100% CO2 / Смесь Ar/ CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Длина шлейфа (м)	3/ 4/ 5



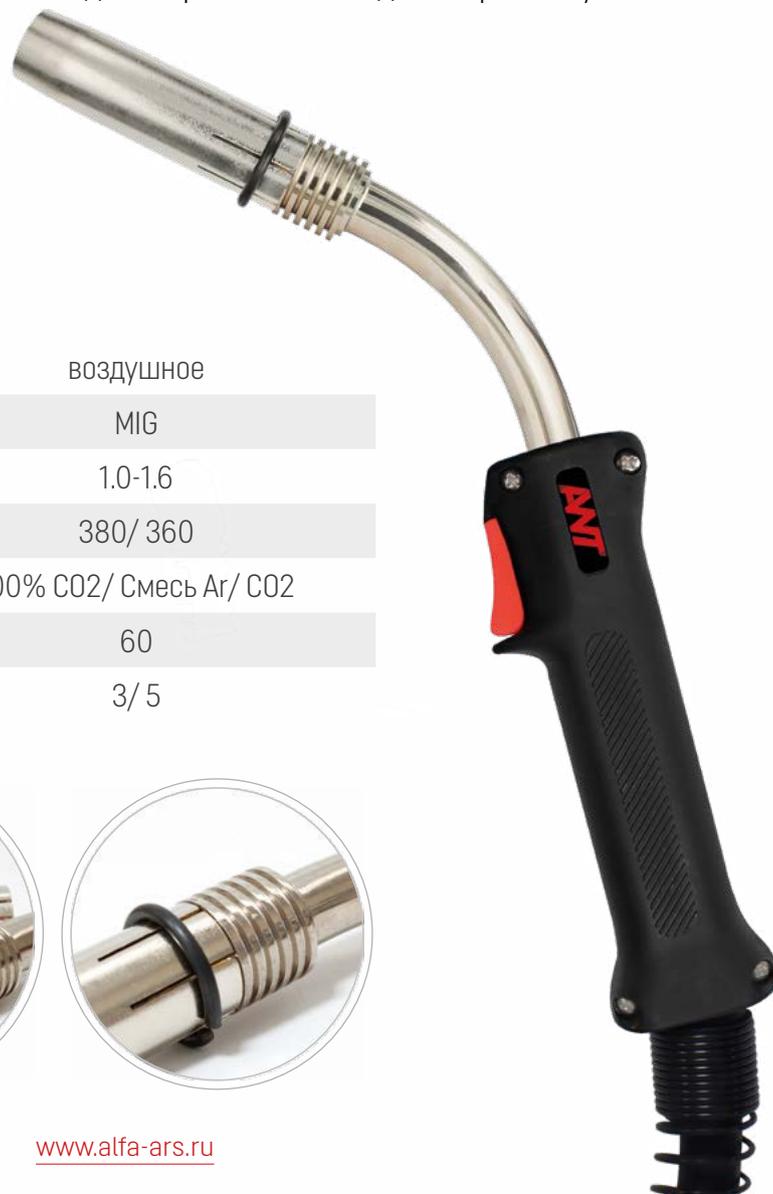


Артикул	Наименование	Количество в упаковке (шт.)
752 447	Гусак к горелке MIG 40	1
752 396	Сопло газовое MIG 40 18 мм коническое	10
752 404	Наконечник MIG 40 E-Cu M6/1,6/D=8,0/28	10
752 409	Наконечник MIG 40 CuCrZr M8/1,2/D=10/30	10
752 410	Наконечник MIG 40 CuCrZr M8/1,4/D=10/30	10
752 411	Наконечник MIG 40 CuCrZr M8/1,6/D=10/30	10
752 405	Наконечник MIG 40 E-Cu M8/0,8/D=10/30	10
752 406	Наконечник MIG 40 E-Cu M8/1,0/D=10/30	10
752 407	Наконечник MIG 40 E-Cu M8/1,2/D=10/30	10
752 408	Наконечник MIG 40 E-Cu M8/1,6/D=10/30	10
752 435	Вставка под наконечник MIG 40 M8/43 мм	10
752 416	Диффузор газовый MIG 40, керамический (36 мм)	10
752 421	Канал направляющий (1,0-1,2) 3,4 м красный	1
752 423	Канал направляющий (1,0-1,2) 5,4 м красный	1
752 424	Канал направляющий (1,2-1,6) 3,4 м желтый	1
752 426	Канал направляющий (1,2-1,6) 5,4 м желтый	1
752 427	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) 5,5 м красный	1
752 381	Горелка AWT MIG-40 3м (евроразъем)	1
752 382	Горелка AWT MIG-40 5м (евроразъем)	1

Конструкция горелки **AWT MIG 40** продумана до самой мелкой детали, благодаря которой работа стала намного комфортнее и точнее. Оснащена воздушным охлаждением, обладает высокой износостойкостью, что дает возможность работать в условиях большой и долгой нагрузки в промышленных условиях.

Главным отличием от предыдущих моделей являются увеличенные габариты и незначительно больший вес, но из-за этого горелка **AWT MIG 40** может выдерживать высокий сварочный ток до 380А. Горелку **AWT MIG 40** можно использовать с любыми типами проволоки диаметром 1.0-1.6 мм для сварки полуавтоматом в среде защитных газов.

Вид охлаждения	воздушное
Тип	MIG
Диаметр проволоки (мм)	1.0-1.6
Максимальный сварочный ток (А)	380/ 360
Рабочий газ	100% CO2/ Смесь Ar/ CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Длина шлейфа (м)	3/ 5





Артикул	Наименование	Количество в упаковке (шт.)
752 448	Гусак к горелке MIG MAXI 450	1
752 397	Сопло газовое MIG MAXI 450 18 мм коническое	10
752 409	Наконечник MIG MAXI 450 CuCrZr M8/1,2/D=10/30	10
752 410	Наконечник MIG MAXI 450 CuCrZr M8/1,4/D=10/30	10
752 411	Наконечник MIG MAXI 450 CuCrZr M8/1,6/D=10/30	10
752 405	Наконечник MIG MAXI 450 E-Cu M8/0,8/D=10/30	10
752 406	Наконечник MIG MAXI 450 E-Cu M8/1,0/D=10/30	10
752 407	Наконечник MIG MAXI 450 E-Cu M8/1,2/D=10/30	10
752 408	Наконечник MIG MAXI 450 E-Cu M8/1,6/D=10/30	10
752 417	Диффузор газовый MIG MAXI 450, латунь M8/ 58 мм	10
752 437	Изолятор MIG MAXI 450	10
752 421	Канал направляющий (1,0-1,2) 3,4м красный	1
752 424	Канал направляющий (1,2-1,6) 3,4м желтый	1
752 426	Канал направляющий (1,2-1,6) 5,4м желтый	1
752 427	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) 5,5м красный	1
752 383	Горелка AWT MIG MAXI 450 3 м (евроразъем)	1
752 384	Горелка AWT MIG MAXI 450 5 м (евроразъем)	1

Горелка [AWT MIG MAXI 450](#) разработана для полуавтоматической сварки. [AWT MIG MAXI 450](#) имеет воздушное охлаждение и подойдет для любого предприятия с высокой степенью загруженности. Эта модель горелки хороша тем, что может подключаться к большинству марок сварочных аппаратов MIG, благодаря наличию евроразъема. Имеет эргономичную форму рукоятки, так же имеет высокие электроизоляционные свойства, оптимальный угол загиба гусака горелки.

Благодаря высокой прочности, долговечности основных узлов горелка [AWT MIG MAXI 450](#) может использоваться в механизированной сварке и при выполнении протяжных швов, длина которых более одного метра.

Вид охлаждения	воздушное
Тип	MIG
Диаметр проволоки (мм)	1.0-1.6
Максимальный сварочный ток (А)	500/ 400
Рабочий газ	100% CO2/ Смесь Ar/ CO2
Режим работы (ПВ%)	60
Длина шлейфа (м)	3/ 5





Артикул	Наименование	Количество в упаковке (шт.)
752 449	Гусак к горелке MIG 500	1
752 398	Сопло газовое MIG 500 16 мм коническое	10
752 409	Наконечник MIG 500 CuCrZr M8/1,2/D=10/30	10
752 410	Наконечник MIG 500 CuCrZr M8/1,4/D=10/30	10
752 411	Наконечник MIG 500 CuCrZr M8/1,6/D=10/30	10
752 406	Наконечник MIG 500 E-Cu M8/1,0/D=10/30	10
752 407	Наконечник MIG 500 E-Cu M8/1,2/D=10/30	10
752 408	Наконечник MIG 500 E-Cu M8/1,6/D=10/30	10
752 418	Диффузор газовый MIG 500, керамический (28 мм)	10
752 436	Вставка под наконечник MIG 500 M8/25мм	10
752 438	Изолятор MIG 500	10
752 421	Канал направляющий (1,0-1,2) 3,4м красный	1
752 422	Канал направляющий (1,0-1,2) 4,4м красный	1
752 423	Канал направляющий (1,0-1,2) 5,4м красный	1
752 424	Канал направляющий (1,2-1,6) 3,4м желтый	1
752 425	Канал направляющий (1,2-1,6) 4,4м желтый	1
752 426	Канал направляющий (1,2-1,6) 5,4м желтый	1
752 427	Канал направляющий тефлон (1,0-1,2) 5,5м красный	1
752 385	Горелка AWT MIG-500 3 м (евроразъем)	1
752 386	Горелка AWT MIG-500 4 м (евроразъем)	1
752 387	Горелка AWT MIG-500 5 м (евроразъем)	1

Горелка AWT MIG-500 разработана для длительной сварки металлоконструкций различной толщины. Эта модель горелок является на данный момент одной из самых востребованных горелок для полуавтоматической сварки. Конструкция горелки AWT MIG-500 продумана до самой мельчайшей детали, что дает выполнять работу более точно и комфортно.

AWT MIG-500 имеет несколько специальных каналов жидкостного охлаждения, подойдет для работы с различными типами проволоки диаметром 1.0-1.6 мм, так же горелка имеет евроразъем. Максимальный допустимый сварочный ток 500А.

Вид охлаждения	жидкостное
Тип	MIG
Диаметр проволоки (мм)	1.0-1.6
Максимальный сварочный ток (А)	500/400
Рабочий газ	100% CO2 / Смесь Ar/CO2
Режим работы (ПВ%)	100
Длина шлейфа (м)	3/ 4/ 5





MIG 15

752 388

752 389

752 390



MIG 24

752 391

752 392



MIG 25

752 393

752 394



MIG 36

752 395



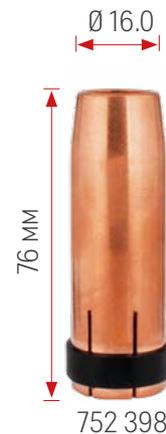
MIG 40

752 396



MIG maxi 450

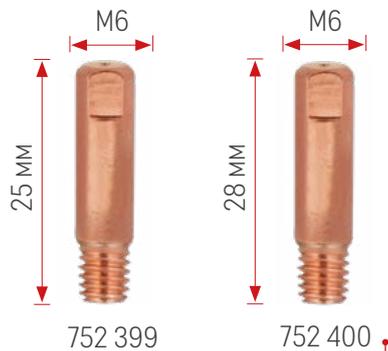
752 397



MIG 500

752 398

ПРОВОЛОКА	Артикул
0.6	752 399
0.8	752 400

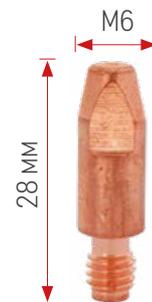


прямой E-Cu

752 399

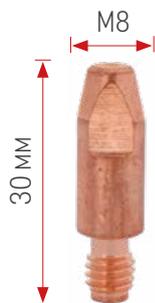
752 400

ПРОВОЛОКА	Артикул
0.8	752 401
1.0	752 402
1.2	752 403
1.6	752 404



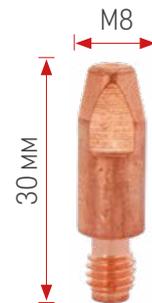
E-Cu

ПРОВОЛОКА	Артикул
1.2	752 409
1.4	752 410
1.6	752 411



CuCrZr

ПРОВОЛОКА	Артикул
0.8	752 405
1.0	752 406
1.2	752 407
1.6	752 408



E-Cu

Каналы направляющие AWT

Длина (м)	Артикул
3.4	752 419
5.4	752 420



синий 0.6-0.8 мм

Длина (м)	Артикул
3.4	752 421
4.4	752 422
5.4	752 423



красный 1.0-1.2 мм

Длина (м)	Артикул
3.4	752 424
4.4	752 425
5.4	752 426



желтый 1.2-1.6 мм

Длина (м)	Артикул
5.5	752 427



красный 1.0-1.2 мм тефлон

MIG 24



MIG 25



MIG 36



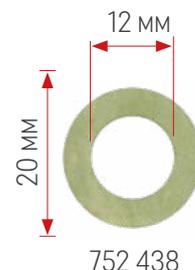
MIG 40



MIG MAXI 450



MIG 500



10-25 200A



Гнездо СКРП

752 656

35-50 300A



752 657

70-95 500A



752 658

35-50 300A



Вставка СКРП

752 654

70-95 500A



752 655

10-25 200A



Вставка СКР

752 667

35-50 300A



752 652

70-95 500A



752 653

200A



752 659

300A



752 660

500A



752 661

Клемма заземления

200A



752 662

300A



752 663

400A



752 664

500A



752 665

Электрододержатели



ALFA WELDING TECHNOLOGY

MIG-36

MIG-24

MIG-25

MIG MAXI-450

MIG-15

г. Москва, 4-й Кожевнический переулок, д. 2/12
+7 (495) 229-52-85, +7 (499) 235-37-20

г. Раменское (МО), ул. Михалевича, д. 132
+7 (49646) 5-01-41, +7 (49646) 5-05-76

г. Воронеж, пер. Отличников, д. 1
+7 (473) 261-74-55, +7 (473) 261-74-57

г. Белгород, ул. Сумская, д. 28
+7 (4722) 425-225

MIG-40

MIG-15

MIG MAXI-450

MIG-36

MIG-25

MIG-500

MIG-24

MIG