

Св-10ГАА

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
ТУ : 1227-058-27286438-2007

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей, труб и металлоконструкций под слоем флюса и в газовой смеси. Имеет повышенную чистоту металла по содержанию серы и фосфора.

Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов, гарантирует стабильное горение дуги.

Рядная намотка на кассетах К-300 и

К-415, в мотках прямоугольного сечения МП-100 и упорядоченная крестообразная укладка в большегрузных бухтах Б-500 позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки и увеличить эксплуатационный срок оборудования.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ВИД ЗАЩИТЫ

Флюс, газовая смесь 80%
Ar + 20% CO₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

НАКС (Ø3 мм – ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Mo
0,06 – 0,1	1,1 - 1,3	≤0,06	≤0,005	≤0,012	0,2 – 0,35

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200									
K300						x	x	x	x
K415						x	x	x	x
МП-100						x	x	x	x
Б-500						x	x	x	x
Бочка «Ариадна»						x			