

Св-08ХМ

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
 ТУ : 1227-058-27286438-2007

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки теплоустойчивых и низколегированных сталей типа ХМ, а также металлоконструкций в газовой смеси. Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов и гарантирует стабильное горение дуги. Рядная намотка на кассетах К-300 и К-415, в мотках прямоугольного сечения МП-100 и упорядоченная крестообразная укладка в большегрузных бухтах Б-500 позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки и увеличить эксплуатационный срок оборудования.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ВИД ЗАЩИТЫ

Газовая смесь 80% Ar + 20% CO₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

НАКС (Ø2 мм, – КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Mo	Ni	Cr
0,06 – 0,1	0,35 – 0,6	0,12-0,3	≤0,025	≤0,03	0,5 – 0,7	≤0,3	0,9-1,2

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200									
K300						x	x	x	
K415						x	x	x	
МП-100						x	x	x	
Б-500						x	x	x	
Бочка «Ариадна»						x			