

Св-08ХГСМА

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
ТУ : 1227-058-27286438-2007

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки теплоустойчивых и низколегированных сталей типа ХМ, а также металлоконструкций в газовой смеси. Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов, гарантирует стабильное горение дуги. Рядная намотка на кассетах К-300 и К-415, в мотках прямоугольного сечения МП-100 и упорядоченная крестообразная укладка в большегрузных бухтах Б-500 позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки и увеличить эксплуатационный срок оборудования. Специализированная упорядоченная послойная укладка проволоки в упаковке «Ариадна» позволяет использовать роботизированные системы сварки и увеличить коэффициент использования сварочного оборудования за счёт уменьшения времени простоя из-за смены кассет.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ВИД ЗАЩИТЫ

Газовая смесь 80% Ar + 20% CO₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

НАКС (Ø1,2 мм, – КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, Ø 2 мм, 2,5 мм – ГДО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Mo	Ni	Cr
0,06 – 0,1	1,15 – 1,45	0,45-0,7	≤0,025	≤0,025	0,4 – 0,6	≤0,3	0,85-1,15

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200			x	x	x				
K300			x	x	x	x	x	x	
K415						x	x	x	
МП-100						x	x	x	
Б-500						x	x	x	
Бочка «Ариадна»			x	x	x	x			