Св-07Х25Н13

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
ТУ : 1211-134-27286438-2011

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей под слоем флюса и в газовой смеси.
Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов, гарантирует стабильное горение дуги.
Рядная намотка на кассетах К-300 и К-415, в мотках прямоугольного сечения МП-100 и упорядоченная крестообразная укладка в большегрузных бухтах Б-500 позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки и увеличить эксплуатационный срок оборудования.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ

ISO/ASME

PA/1G, 1F

PB/2F

PC/2G

PF/3G

PG/3G

PE/4G

PF/GG

PG-5G

ВИД ЗАЩИТЫ

Флюс, газовая смесь 80% Ar + 20% CO_2

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ФС ЭТАН, УкрСепро

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni
≤0,09	1,0-2,0	0,5-1,0	≤0,018	≤0,025	23-26	12-14

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200	x	x	x	x	x				
К300	x	x	x	x	x	x	x	x	x
К415						x	x	x	x
МП-100						x	x	x	x
Б-500						x	x	x	x
Бочка «Ариадна»									