

SuperGlaze® TIG 5556A**КЛАССИФИКАЦИЯ**

ISO 18273 - S Al 5556A (AlMg5Mn)
 AA - 5556A
 EN 573.3 - EN AW AlMg5Mn

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Высоколегированная магниевая проволока

Содержание элементов сбалансировано таким образом, чтобы обеспечить более высокую прочность наплавки по сравнению со сплавом 5356

Хорошая вязкость и улучшенная стойкость к образованию трещин

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 : инертный газ Ar (100%)
 I3 : инертный газ Ar+ 0.5-95% He
 Скорость потока : 8 - 15 л/мин.

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
бал.	макс. 0.25	макс. 0.4	макс. 0.1	0.6-1.0	5.0-5.5	0.05-0.20	макс. 0.2	0.05-0.20	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)
Типичные значения:	I1	ПС	125-140	275-300	15-17

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления : 562 - 633°C
 Плотность : около 2660 кг/м³

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по наполняющим металлам для алюминия"

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Авиационная и военная промышленность

ВИДЫ ПОСТАВКИ

	Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8	
Ед-ца:	5-кг картонная коробка	X	X	X	X	X	X	Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера