

SuperGlaze® TIG 5356

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.10/5.10M - R5356
 ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
 EN 573.3 - EN AW-AlMg5
 AA - 5356
 № мат. - 3.3556

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Наполняющий сплав основного назначения для сварки сплавов серии 5XXX, когда не требуется прочность на разрыв 276 МПа.

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 : инертный газ Ar (100%)
 I3 : инертный газ Ar+ 0.5-95% He
 Скорость потока : 8 - 15 л/мин.

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ABS	GL	LR	DB	TÜV	DNV	BV
+	+	+	+	+	+	+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
бал.	макс. 0.25	макс. 0.4	макс. 0.1	0.05-0.2	4.5-5.5	0.05-0.20	макс. 0.1	0.06-0.2	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)
Типичные значения:	I1	ПС	110-120	240-296	17-26

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления : 562 - 633°C
 Плотность : около 2640 кг/м3

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по наполняющим металлам для алюминия"

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Структурные рамы в судостроении
 Мебель, резервуары для хранения
 Железнодорожная отрасль

Автомобильная отрасль и автотрейлеры
 Формованные панели грузовых автомобилей
 Автомобильные бамперы и стойки

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
Ед-ца: 5-кг картонная коробка	X	X	X	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм