

SuperGlaze® TIG 5183

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS 5.10/5.10M - R5183
 ISO 18273 - S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))
 EN 573.3 - EN AW-AlMg4.5Mn
 AA - 5183
 № мат. - 3.3548

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Создан для использования в тех случаях, когда прочность на разрыв наплавления должна равняться прочности магние-
 вых сплавов
 Предназначается для основных материалов 5083 и 5654

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 : инертный газ Ar (100%)
 I3 : инертный газ Ar+ 0.5-95% He

Скорость потока : 8 - 15 л/мин.

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

ABS	GL	LR	DB	TÜV	DNV	BV	Wiwib
+	+	+	+	+	+	+	+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
бал.	макс. 0.4	макс. 0.4	макс. 0.1	0.5-1.0	4.3-5.2	0.05-0.25	макс. 0.25	макс. 0.15	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.15%

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)
Типичные значения:	I1	ПС	125-165	270-290	16-25

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления : 568 - 638°C
 Плотность : около 2660 кг/м³

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по наполняющим металлам для алюминия"

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Строительство и ремонт морских сооружений
 Криогенные резервуары
 Судостроение и иные работы с высокопрочным структурным алюминием

Военная промышленность
 Железнодорожная и автомобильная промышленность
 Автомобильные прицепы и морские платформы

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
Ед-ца: 5-кг картонная коробка	X	X	X	X	X	X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера