

# LNT Zeron 100X

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER2594  
ISO 14343-A - W 25 9 4 N L

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки Zeron 100® и других марок дуплексной нержавеющей стали  
Высокая устойчивость к питтинговой и щелевой коррозии под воздействием морской воды

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0.02	0.6	0.23	25	9.3	3.6	0.6	0.6	0.22

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) -50°C
Типичные значения:	I1	ПС	655	934	42	100

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	Mat. №	UNS		
<b>Обычная и двухфазная нержавеющая сталь</b>					
	X2 CrNiMoN 25-7-4		1.4410		
	X4 CrNiMoN 27-5-2		1.4460		
	X2 CrNiMoN 22-5-3		1.4462	2205	S31803
		GX6 CrNiMo 24-8-2	1.4463		
				CD-4MCu Zeron 100	S32550 S32760

Марки супердуплексной нержавеющей стали: примерный химический состав: сплав 24-27% Cr, 6-9% Ni, 3-4% Mo, 0.10-0.25% N с добавлением Cu и/или W

## ВИДЫ ПОСТАВКИ

	Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2
Ед-ца:	2-кг тубус	X	X	X	X
	5-кг тубус			X	X
По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера					

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм