

# LNT NiMo1

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER100S-G  
ISO 16834-A - W Mn3Ni1Mo

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Легированный присадочный пруток для аргонодуговой сварки стали с высокой прочностью на разрыв  
Превосходные механические характеристики

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Ni	Mo	Ti
0.08	1.7	0.7	0.9	0.35	0.17

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)
Типичные значения:	M21	ПС	760	800	18

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Трубная сталь	EN 10208-2	L480, L550
	API 5LX	X65, X70, X80
Мелкозернистая сталь	EN 10025 часть 6	S460, S500, S550, S620

## ВИДЫ ПОСТАВКИ

	Диаметр (мм)	1.0	1.2
Ед-ца:	5-кг тубус	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера