

# LNT NiCu 70/30

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.14/A5.14M - ERNiCu-7  
ISO 18274 - S Ni 4060 (NiCu30MnTi)

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

11	инертный газ Ar (100%)
13	инертный газ Ar + 0.5-95% He

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Ti
0.06	3.5	0.5	65	30	1.1	2.0

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж)	
						+20°C	-196°C
Типичные значения:	11	ПС	350	560	40	160	140

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Никелевые сплавы	BS3076	DIN 17743	Mat. №	ASTM/ACI	UNS
	NA 13	NiCu30Fe	2.4360	Monel 400	N04400
		G-NiCu30Nb	2.4365		
	NA 18	NiCu30Al	2.4375	Monel K500	N05500

## ВИДЫ ПОСТАВКИ

	Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2
Ед-ца:	2- и 10-кг тубус	X	X	X	X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера