

LNT CuAl8

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.7 - ERCuAl-A1
 EN 14640 - S Cu 6100 (CuAl8)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной присадочный пруток для сварки медно-алюминиевых сплавов, например, алюминиевой бронзы
 Высокая устойчивость к коррозии и изнашиванию

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)
 I3 инертный газ Ar + 0.5-95% He

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Al	Mn
бал.	8	0.3

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Твердость ВК
Типичные значения:	I1	ПС	185	430	30	95

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сплавы с содержанием Cu	Стандарт	Тип	Мат. №
Медно-алюминиевые деформируемые сплавы		DIN 17665	CuAl5As 2.0918
		CuAl8	2.0920
Медно-алюминиевые литые сплавы	DIN 1714	G-CuAl8Mn	2.0962

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	2.0
Ед-ца: 2-кг тубус	X
По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера	