

# LNT 318Si

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER318\* \* ближайший класс  
ISO 14343-A - W 19 12 3 NbSi

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

11 инертный газ Ar (100%)

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0.05	1.4	0.7	18.7	11.7	2.5	0.7

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V +20°C	Ударная вязкость ISO-V -196°C
Типичные значения:	11	ПС	420	680	35	70	45

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Мат. №	ASTM/AISI A240/A312/A351	UNS
<b>Особо низкое содержание углерода (C &lt; 0.03%)</b>	X2CrNiMo17 12 2		1.4404	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMo18 14 3		1.4435	CF-3M	J92800
	X2CrNiMoN 17 12 2		1.4406	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN 17 13 3		1.4429	(TP)316LN	S31653
<b>Среднее содержание углерода (C &gt; 0.03%)</b>	X4 CrNiMo 17 12 2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4 CrNiMo 17 13 3		1.4436		
		GX5 CrNiMo 19-11	1.4408	CF 8M	J92900
<b>Со стабилизацией Ti, Nb</b>	X6 CrNiMoTi 17 12 2		1.4571	316 Ti	S31635
	X6 CrNiMoNb 17 12 2		1.4580	316 Cb	S31640
	X6 CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710

## ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
Ед-ца: 10-кг тубус	X	X	X	X	X
По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера					