

LNT 312

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER312
ISO 14343-A - W 29 9

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной присадочный пруток для сварки жаростойких сплавов Cr- и CrNi (25%Cr-20%Ni)
Высокая устойчивость к окислению при температуре вплоть до припл. 1100°C

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

11 инертный газ Ar (100%)

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.1	1.8	0.4	30.7	8.9

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) +20°C
Типичные значения:	11	ПС	360	600	35	100

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. №	ASTM/AISI	UNS
X10 CrAl24			1.4762		
		GX25 CrNiSi18-9	1.4825		
		GX40 CrNiSi22-9	1.4826		
X15 CrNiSi20-12			1.4828		
		GX25 CrNiSi20-14	1.4832		
X15 CrNiSi25-20			1.4841	310S	S31008
					CK20
X12 CrNi25-21			1.4845		
		GX40 CrNiSi 25-20	1.4848		

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	2.4
Ед-ца:	5-кг тубус X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера