

LNT 310

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER310
ISO 14343-A - W 25 20

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной присадочный пруток для сварки жаростойких сплавов Cr- и CrNi (25%Cr-20%Ni)
Высокая устойчивость к окислению при температуре вплоть до прибл. 1100°C

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.1	1.7	0.5	26	21	0.1

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) +20°C
Типичные значения:	I1	ПС	360	600	35	100

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/2	EN 10213-4	Mat. №	ASTM/ACI	UNS
	X10 CrAl24		1.4762		
		GX25 CrNiSi18-9	1.4825		
		GX40 CrNiSi22-9	1.4826		
	X15 CrNiSi20-12		1.4828		
		GX25 CrNiSi20-14	1.4832		
	X15 CrNiSi25-20		1.4841	310S	S31008
				CK20	J94202
	X12 CrNi25-21		1.4845		
		GX40 CrNiSi 25-20	1.4848	HK40	

ВИДЫ ПОСТАВКИ

	Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2
Ед-ца:	2- и 10-кг тубус	X	X	X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера