

Power Feed® 84 Single и Dual

Одно- и двухкассетные напольные или консольные подающие механизмы

Power Feed® 84 – это революционный по своей простоте и гибкости механизм подачи. Этот высокотехнологичный механизм расширяет возможности Power Wave® S, намного превосходя показатели традиционных методов дуговой сварки. Конструкция Power Feed® 84 позволяет разместить блок управления в любой точке – возле рабочего изделия или на источнике питания. Power Feed® 84 Dual предназначен для тех предприятий, где требуется большая гибкость и высокая производительность сварки с использованием одного механизма подачи. Двухкассетный подающий механизм позволяет использовать два разных типа проволоки, что делает возможной сварку нержавеющей и алюминия с помощью одного источника питания. Гибкость механизма подачи проволоки и возможности источника питания Lincoln Power Wave® нового поколения позволяют с легкостью проводить сварку в режимах MIG, STT или Pulse.



Преимущества

- Характеристики сварки обычной и нержавеющей стали, алюминия и других материалов на уровне мировых стандартов.
- Технология управления формой волны® – поддержка запатентованных процессов сварки, например, режима Pulse-On-Pulse®, который позволяет создавать сварные швы с хорошим внешним видом, более характерным для аргонодуговой сварки, и режима Power Mode®, который обеспечивает стабильность дуги при низкой силе тока.
- Поддержка ArcLink® – самого современного коммуникационного протокола в области сварки, который позволяет быстро установить надежное соединение с

источником питания.

- Процесс сварки в защитных газах импульсной дугой (Pulsed MIG) – низкое разбрызгивание, минимальное тепловложение и возможность сварки в любых пространственных положениях означают высокое качество в любых условиях
- Удобная панель пользовательского интерфейса с большими цифровыми дисплеями позволяет с легкостью настраивать параметры сварки
- Поддержка горелок "Push-Pull" для бесперебойной подачи алюминиевой проволоки.

Технические характеристики механизмов подачи

Наименование	Артикул. номер	Число роликов	Охлажд.	Номинальная мощность	Питание	Скорость подачи (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							сплошная	порошковая		
Однокассетная напольная модель PF84	K3328-7	4	возд./ жидк.	600А/60%	40В, пост. т	2-30	0.6-1.6 (выс. скор.)	1.0-2.0 (выс. скор.)	20	337 x 393 x 600
Двухкассетная напольная модель PF84	K3330-7						0.6-2.4 (низк. скор.)	1.0-3.0 (низк. скор.)		

Процессы

- Сварка в среде защитных газов
- FCAW
- РДС
- TIG
- Стrojка



Рекомендуемые источники

- Любые сварочные источники питания и агрегаты на жесткой ВАХ
- Power Wave® S350, S500, S700
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

Стандартный комплект поставки

- Стандартное крепление для кассет
- Пользовательский интерфейс с кнопками

Аксессуары

- K3336-7 Блок управления



ПИТАНИЕ



РОЛИКИ



Power Feed® 25M

Мобильное устройство для высококачественной сварки!

Полнофункциональный аппарат от Lincoln Electric для любых задач сварки. Запатентованная легкая и прочная конструкция MAXTRAC® гарантирует необходимое качество сварки.



Преимущества

- Предназначен для эксплуатации в тяжелых условиях. Этот аппарат хорошо подходит для решения многих задач в судостроительной области и при сварке металлоконструкций. Большой набор функций в стандартной комплектации, аппарат поставляется в пластиковом или алюминиевом корпусе.
- Яркое внутреннее освещение механизма привода светодиодами.
- Внутренний обогрев и герметичный корпус

позволяют контролировать содержание влаги в сварочных материалах.

- Панель выбора процесса сварки (MSP4) позволяет легко пользоваться библиотекой настроек Power Wave®. Вы можете за считанные минуты настраивать параметры сварки.
- Функции двойного режима А-В и запоминания настроек позволяют быстро менять режимы сварки прямо во время работы.

Процессы

- Сварка в среде защитных газов
- РДС
- Pulsed MIG
- TIG
- MIG-STT®
- Стrojка
- FCAW



Стандартный комплект поставки

- Кабель на электрог
- Панель MSP4
- Панель Двойная процедура / Память
- Коннектор для горелок "Push-Pull"
- Разъем для пульта ДУ
- Разъем горелки
- Трансмиссия – стандартная и с повышенным крутящим моментом



ПИТАНИЕ



РОЛИКИ



Технические характеристики механизмов подачи

Наименование	Артикул. номер	Число роликов	Трансмиссия	Питание	Скорость подачи (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
						сплошная	порошковая		
Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	K2536-4	2	со стандартной скоростью (по умолчанию)	40В, пост. т.	2.5-20.3	0.6-1.6	0.8-2.0	15.9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	K2536-5		с повышенным крутящим моментом		1.3-10.4				