

# INVERMIG 185



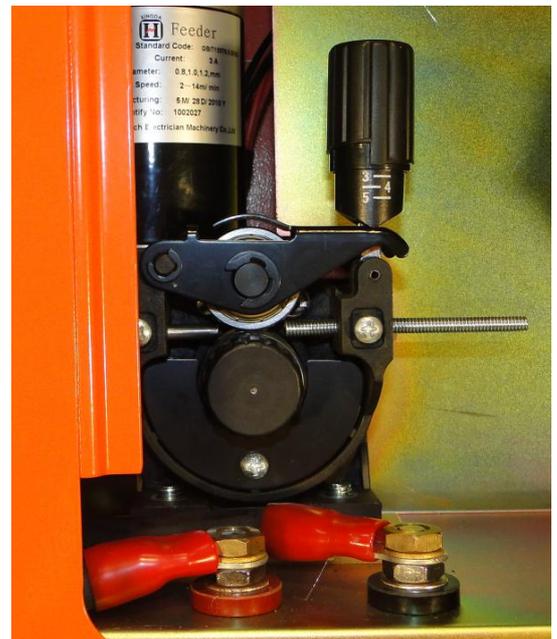
Универсальный аппарат для всех случаев:

- минимальный режим: стабильный тонкий шов на 40А (!)  
; сварка тонких листов без прожогов
- максимальный режим: 180А, проволокой 0.8/1.0, полный провар 4-5мм толщины; с зазором или разделкой кромок – толщина без ограничений.
- **адаптирован для российских условий:** стабильная работа при пониженном входном напряжении (160В!!!)
- **сварка алюминия**, сварка нержавеющей стали
- низкое энергопотребление, возможность работы от автономных электрогенераторов
- легкая настройка: стабилизация процесса, подстройка длины дуги (индуктивности), плавная регулировка напряжения и скорости подачи проволоки.
- возможность смены полярности для порошковой проволоки для сварки без защитного газа.

- встроенная термозащита, выход 36В для подогревателя углекислоты.

- в комплекте горелка Binzel MB15AK 3м, кабель заземления, газовый шланг, наконечники, ключ.

Параметры:	Значение
Напряжение питания, В	220В±10%
Макс. входной ток / номинальный, А	23.8 / 16.8
Диапазон сварочного тока, А	40-180
Регулировка сварочного напряжения, В	16-23
Продолжительность работы на максимальном токе, ПН%	60
Кoeffициент мощности / КПД, %	0.73 / 80
Механизм подачи	встроенный
Регулировка скорости подачи проволоки, м/мин	2-14
Регулировка длины дуги	есть
Возможность смены полярности (для порошковой пр.)	есть
Диаметр / масса катушки сварочной проволоки	200 /5кг
Используемые диаметры сварочной проволоки, мм	0.6/0.8/1.0
Класс исполнения / Класс изоляции	IP23 / F
Вес, кг	17
Габариты, мм	460×195×425
Производитель	Foxweld
Страна изготовления	КНР



Сварка алюминия полуавтоматом Invermig 185



Сварка 5мм стали за один проход Invermig 185