

Св-10НМА

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
ТУ : 1227-058-27286438-2007

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей повышенной и высокой прочности и металлоконструкций под слоем флюса и в газовой смеси.

Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов, гарантирует стабильное горение дуги.

Рядная намотка на кассетах К-300 и К-415, в мотках прямоугольного сечения МП-100 и упорядоченная крестообразная укладка в большегрузных бухтах Б-500 позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки и увеличить эксплуатационный срок оборудования.

Специализированная упорядоченная послышная укладка проволоки в упаковке «Ариадна» позволяет использовать роботизированные системы сварки и увеличить коэффициент использования сварочного оборудования за счёт уменьшения времени простоя из-за смены кассет.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ВИД ЗАЩИТЫ

Флюс, газовая смесь 80%
Ar + 20% CO₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

НАКС (Ø1,6 мм – СК, КСМ, Ø2 мм, 4 мм, 5 мм – КСМ, ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК; Ø3мм – ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Mo	Ni	Cr
0,07 – 0,12	0,4 – 0,7	0,12-0,35	≤0,01	≤0,012	0,45 – 0,55	1,0-1,5	≤0,2

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200					x				
K300					x	x	x	x	x
K415						x	x	x	x
МП-100						x	x	x	x
Б-500						x	x	x	x
Бочка «Ариадна»					x	x			

*Примечание: намотка проволоки диаметра 0,8 мм и 1,0 мм на D200 – послышная