

Св-08ГСНТ

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
ТУ : 1227-058-27286438-2007

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей в газовой смеси.

Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов и гарантирует стабильное горение дуги.

Рядная намотка на кассетах позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки и увеличить эксплуатационный срок оборудования.

Специализированная упорядоченная послышная укладка проволоки в упаковке «Ариадна» позволяет использовать роботизированные системы сварки и увеличить коэффициент использования сварочного оборудования за счёт уменьшения времени простоя из-за смены кассет.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ВИД ЗАЩИТЫ

Газовая смесь 80% Ar + 20% CO₂

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

PMPC (Ø0,8-1,6 мм, 3Y40MS (CO₂), 4Y40MS (Ar+CO₂))

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Ni
≤0,10	1,4- 1,8	0,6-0,9	≤0,03	≤0,03	0,8 – 1,2

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200	x	x	x	x	x				
K300	x	x	x	x	x				
K415	x	x	x	x	x				
МП-100									
Б-500					x				
Бочка «Ариадна»		x	x	x	x				

*Примечание: намотка проволоки диаметра 0,8 мм и 1,0 мм на D200 – послышная