

Св-08Г1НМА

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70
 ТУ : 1227-058-27286438-2007

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей повышенной и высокой прочности, сварки труб и металлоконструкций под слоем флюса.

Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов, гарантирует стабильное горение дуги.

Рядная намотка на кассетах К-300 и К-415, в мотках прямоугольного сечения МП-100 и упорядоченная крестообразная укладка в большегрузных бухтах Б-500 позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки и увеличить эксплуатационный срок оборудования.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ВИД ЗАЩИТЫ

Флюс

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

НАКС (Ø 4мм – НГДО)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

| C | Mn | Si | S | P | Mo | Ni | Cr |
|-------------|-----------|---------|--------|-------|------------|----------|------|
| 0,05 – 0,09 | 1,3 – 1,8 | 0,2-0,4 | ≤0,008 | ≤0,01 | 0,5 – 0,65 | 0,35-0,5 | ≤0,3 |

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

| Диаметр, мм | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D200 | | | | | | | | | |
| K300 | | | | | | x | x | x | x |
| K415 | | | | | | x | x | x | x |
| МП-100 | | | | | | x | x | x | x |
| Б-500 | | | | | | x | x | x | x |
| Бочка «Ариадна» | | | | | | x | | | |