

SuperGlaze® TIG 1070

КЛАССИФИКАЦИЯ

ISO 18273 - S Al 1070 (Al99.7)
№ мат. - 3.0259

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Высокая устойчивость к химической коррозии и хорошее сопротивление растрескиванию
Хорошо подходит для сварки металлов на основе алюминия с небольшим содержанием или без других элементов сплава в энергетической и химической отраслях
Аналогичен любым наполняющим сплавам 1xxx. Al 1070 – один из самых мягких алюминиевых присадочных прутков, поэтому его правильной подаче нужно уделять особое внимание

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)
Скорость потока : 8 - 15 л/мин.

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	V	Ti	Be
мин. 99,7	макс. 0.2	макс. 0.25	макс. 0.04	макс. 0.03	макс. 0.03	0	макс. 0.04	макс. 0.05	макс. 0.03	макс. 0.0003

Примечание: общее содержание не указанных здесь элементов не должно превышать 0.03%

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)
Типичные значения:	I1	ПС	20-30	65-80	29-35

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Интервал плавления : 647 - 658°C
Плотность : около 2700 кг/м³

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

См. "Руководство по наполняющим металлам для алюминия"

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Соединение сплавов 1xxx между собой или с другими сплавами	Теплообменники
Электрические шины	Металлизация
Электрощафы	Электротехнические работы, химическая отрасль, строительная и пищевая отрасли

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8	
Ед-ца: 5-кг картонная коробка	X	X	X	X	X	X	Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера