

P7000

КЛАССИФИКАЦИЯ

Флюс	Флюс / проволока		
ISO 14174	AWS 5.9 / 5.14	ISO 14343-A / ISO 18974	
S A AB/AR 2 69 AC	P7000 / LNS 4439 Mn	S-18 16 5 L	
H5	P7000 / LNS 4455	S-20 16 3 Mn L	
	P7000 / LNS 4465	S-25 22 2 L	
	P7000 / LNS 4500	ER 385 L	S-20 25 5 Cu L
	P7000 / LNS NiCro 31/27		
	P7000 / LNS NiCro 70/19	NiCr-3	R-NiCr 20 Nb
	P7000 / LNS NiCro 60/20	NiCrMo-3	R-NiCr 21 Mo 9 Nb

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Основный керамический сварочный флюс, который увеличивает содержание Mn в наплавленном металле
 Для полностью аустенитных нержавеющей сталей
 Подходит для многопроходной сварки стыковых соединений из никелевых сплавов (сплав 625)
 Для сварки конструкционных сталей с низким содержанием никеля (12Ni14, 12Ni19, X8Ni9)
 Высокая устойчивость к образованию горячих трещин

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

Класс проволоки	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Nb	Fe
LNS 4455	0.02	7.5	0.6	19	16	2.7	0.13		бал.
LNS 4465	0.02	6	0.6	25	23	2	0.12		бал.
LNS 4500	0.02	3	0.6	20	25	4.5			бал.
LNS NiCro 31/27	0.02	2.7	0.4	27	31	3.5			бал.
LNS NiCro 70/19	0.025	4.8	0.45	19	бал.	8.5			1.2
LNS NiCro 60/20	0.01	2	0.3	21	бал.			2.5	6
								4.0	

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Класс проволоки	Состояние*	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)	Работа удара на образцах с V-образным надрезом (Дж)	
					-100°C	-196°C
LNS NiCro 60/20	ПС	420	620	30		40
LNS 4455	ПС	420	610	30		40
	ТО	450	740	40	90	90

ПС – после сварки, ТО – с термообработкой

P7000: вер. EN 23

P7000

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

AISI	Mat.nr.	EN	UNS
317L	1.4438	X2 CrNiMo 18-15-4	
317LN	1.4439	X2 CrNiMoN 17 13 5	
	1.4455		
	1.4465		
904L	1.4539	X1 NiCrMoCu 25-20-5	N08904
	1.4563	X1 NiCrMoCu 31-27-4	N08028
Сплав 254		X4 CrNi 18-10	S31254
Сплав 625	2.4856	NiCr 22 Mo 9 Nb	N06625
Особые	1.5637	12 Ni 14	
	1.5680	12 Ni 19	
	1.5662	X8 Ni 9	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ФЛЮСА

Род тока	Переменный ток, постоянный ток
Основность (по Бониве-скому)	(прямой/обратной полярности) 1.5
Скорость затвердевания	Высокая
Плотность (кг/дм³)	1.1
Размер зерна (ISO 14174)	2-20

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Легкое удаление шлака
 Сварка на постоянном/переменном токе с применением систем многодуговой сварки

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Упаковка	Вес нетто (кг)
Упаковка Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Бочка	40