

# LNT Ni2.5

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER80S-Ni2  
EN ISO 636-A - W2 Ni2

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной присадочный пруток для сварки мелкозернистых и низколегированных никелевых сплавов. Высокое значение ударной вязкости при низкой температуре (-60°C в состоянии после сварки и -90°C после снятия напряжения 15ч/580°C).

Часто используется на морских платформах

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV	CE
+	+

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Ni
0.1	1.1	0.55	2.4

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж)	
						-62°C	-90°C
Типичные значения:	I1	ПС	525	605	28	280	133

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Общая структурная сталь	EN 10025	S355
Трубная сталь	EN 10208-2	L360, L415, L445
	API 5 LX	X52, X56, X60, X65
Мелкозернистая сталь	EN 10025 часть 3	S355, S420, S460
	EN 10025 часть 4	S355, S420, S460
Низкотемпературная сталь	EN 10028-4	11 MnNi 5-3, 13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6 (12 Ni 14 G 1, G 2)
	EN 10222-3	13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6

## ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4
Ед-ца:	2- и 5-кг тубус	X X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера