

**LNT Ni1****КЛАССИФИКАЦИЯ**

AWS A5.18/A5.18M : ER80S-Ni1  
 EN ISO 636-A : W 42 6 W3Ni1

**ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ**

Сплошной присадочный пруток для сварки мелкозернистых и низколегированных никелевых сплавов  
 Высокие показатели ударной вязкости в условиях низкой температуры (-60°C)  
 Часто используется на морских платформах  
 Стабильная дуга и отличная подача

**ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)**

I1 инертный газ Ar (100%)

**ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ**

GL	TÜV	CE	DNV
+	+	+	+

**ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)**

C	Mn	Si	Ni
0.1	1.2	0.6	0.9

**ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА**

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) -60°C
Типичные значения:	M21	ПС	480	580	30	60

**СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

Марки стали	Стандарт	Тип
Структурная сталь общего назначения	EN 10025	S275, S355
Листы судостроительной стали	ASTM A131	Сорта А, В, D, E, от АН32 до ЕН36
Литая сталь	EN 10213-2	GP240R
Трубная сталь	EN 10208-1	L290 GA, L360GA
	EN 10208-2	L290, L360, L415
	API 5LX	X42, X46, X52, X60, X65
	EN 10216-1	P275T1
	EN 10217-1	P275 T2, P355 N
Мелкозернистая сталь	EN 10025 часть 3	S275, S355, S420, S460
	EN 10025 часть 4	S275, S355, S420, S460
	EN 10028	P355NL-1, P460NL-1

**ВИДЫ ПОСТАВКИ**

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	Примечание: отрезка по длине = 1000 мм
Ед-ца: 2- и 5-кг тубус	X	X	X	

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера