

LNT 9Cr(P91)

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.28 - ER90S-B9
ISO 21952-A - W CrMo91

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной присадочный пруток для сварки устойчивых к ползучести и водороду сплавов с содержанием 9% Cr, 1% Mo
Рабочая температура до 650°C

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	Nb	V	Cu
0.11	0.8	0.25	8.9	1.0	0.5	0.06	0.2	0.06

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) +20°C
Типичные значения:	I1	CH 750°C/3 ч	500	700	18	70

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сорта стали	Стандарт	Тип	Стандарт	Тип
Устойчивая к ползучести и водороду сталь	EN 10222-2	сплавы X10CrMo V9-1	ASME	SA 182-F91
	ASTM	A199 сорт T91		
		A200 сорт T91		
		A213 сорт T91		
		A335 сорт P91		
		A336 сорт F91		
			SA 213-T91	
			SA 335-P91	
			SA 336-F91	
			SA 369-FP91	
			SA 387-Сорт 91	
			SA 387-Сорт 91	

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	2.0	2.4
Ед-ца:	2- и 5-кг тубус	X X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера