

LNT 347Si

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER347S
ISO 14343-A - W 19 9 NbSi

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной пруток для сварки стабилизированных Ti или Nb нержавеющей сталей CrNi
Высокая устойчивость к межкристаллической коррозии и окисляющим средам

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV	CE	DB
+	+	+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0.05	1.4	0.7	19.5	9.5	0.01	0.6

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж)	
						+20°C	-196°C
Типичные значения:	I1	ПС	400	650	35	80	45

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/2	EN 10213-4	Mat. №	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Со стабилизацией Ti, Nb					
	X6CrNiTi 18-10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6 CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)347 (TP)347h	S34700 S34709
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710
Без стабилизации					
	X4 CrNi 18-10		1.4301	302 (TP)304	S30400
	X2 CrNi 19-11		1.4306	(TP)304L	S30403
		GX5 CrNi 19-10	1.4308 1.4312	CF-8 (TP)304H	J92600 S30409

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.2
Ед-ца: 2- и 10-кг тубус	X	X	X	X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера