

# LNT 309LSi

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER309LSi  
ISO 14343-A - W 23 12 LSi

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV	CE
+	+

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.02	2.0	0.8	23.5	13	0.1

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) -120°C
Типичные значения:	I1	ПС	400	600	35	65

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	EN 10088-1/2	Мат. №	UNS
-------------	--------------	--------	-----

### Коррозионная стойкая плакированная сталь

X2 CrNiN 18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
X2 CrNi 19-11	1.4306	(TP)304L	S30403
X4 CrNi 18-10	1.4301	CF-3 (TP)304	J92500 S30400

Соединения разных металлов (между малоуглеродистой/низколегированной сталью и нержавеющей сталью)

Наплавляющая сварка малоуглеродистой и низколегированной стали

## ВИДЫ ПОСТАВКИ

	Диаметр (мм)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	
Ед-ца:	2.5- и 10-кг тубус	X	X	X	X	X	X	Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера