

# LNT 307

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.9 - ER307\* \* ближайший класс  
ISO 14343-A - W 18 8 Mn

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV	DB
+	+

## ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.07	7.1	0.8	18.6	8.0

## ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Условный предел текучести 0.2% (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж) +20°C
Типичные значения:	I1	ПС	400	650	35	100

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Разные типы стали, например:

- броневые плиты;
- закаливаемые и трудносвариваемые марки стали;
- немагнитные марки стали;
- марки нагартовываемой аустенитной марганцевой стали;
- соединения из разных металлов (сварка сплавов СМп и нержавеющей стали);
- выхлопные системы

## ВИДЫ ПОСТАВКИ

	Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4
Ед-ца:	5-кг тубус	X	X	X
	10-кг тубус		X	X

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера