

LNT 25

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.18/A5.18M : ER70S-3
EN ISO 636-A : W 42 5 W2Si

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошной присадочный пруток для сварки низкоуглеродистой стали в ходе строительных работ общего назначения
Высокая ударная вязкость

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (СОГЛАСНО ISO 14175)

I1 инертный газ Ar (100%)

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV	CE
+	+

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (% ПО ВЕСУ)

C	Mn	Si
0.08	1.1	0.6

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость ISO-V (Дж)	
						-20°C	-50°C
Типичные значения:	I1	ПС	450	560	26	170	100

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сорта стали	Стандарт	Тип
Структурная сталь общего назначения	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Листы судостроительной стали	ASTM A131	Сорта А, В, D, от АН32 до ДН 36.
Литая сталь	EN 10213-2	GP240R
Трубная сталь	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Сталь для бойлеров и камер высокого давления	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Мелкозернистая сталь	EN 10025 часть 3	S275, S355, S420
	EN 10025 часть 4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Диаметр (мм)	1.6	2.0	2.4	3.0	
Ед-ца:	2- и 5-кг тубус	X	X	X	X

Примечание: отрезка по длине = 1000 мм

По запросу возможна упаковка в тару иного типа и размера