

КЛАССИФИКАЦИЯ

Флюс	Флюс / проволока			
ISO 14174	AWS A5.17 / A5.23	ISO 14171-A: MC	ISO 14171-A: DC	
S A AB 1 56 AC H5	860 / L-60	F6A2-EL12	S 35 2 AB S1	
	860 / LNS 135	F6A2-EM12	S 35 2 AB S2	S 3T 0 AB S2
	860 / L-61	F7A2-EM12K	S 38 2 AB S2Si	S 3T 0 AB S2Si
	860 / L-50M (LNS 133U)	F7A2/F7P2-EH12K	S 42 2 AB S3Si	
	860 / L-70	F7A2-EA1-A2	S 42 2 AB S2Mo	S 4T 2 AB S2Mo
	860 / LNS 140A	F7A2-EA2-A2	S 42 2 AB S2Mo	S 4T 2 AB S2Mo
	860 / LNS 163	F7A4-EG-G	S 42 4 AB S2Ni1Cu	
	860 / LNS T55	F7A2/F7P4-EC1	S 50 3 AB SZ	

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Универсальный нейтральный керамический флюс
 Высокая ударная вязкость при сварке многопроходным (проволоками L-60/L-61/L-50M) и двухпроходным методом (проволокой LNS 140A)
 Высокая стойкость к образованию трещин

ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

Класс проволоки	BV	ABS	LRS	DNV	GL	RMRS	RINA	CRS	TÜV
L-60									✓
LNS 135					3M/3T				✓
L-61	A3YM/A2YT	YM/2YT	3YM/2YT	3YM/2YT	3YM/2YT	3YM/2YT	3M/3YM/2YT	3YM/2YT	✓
LNS 140A (L-70)	A3YTM		3Y40M/3YT	3Y40TM	3YM/2YT				✓
LNS 150									✓
LNS 163									✓

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

Класс проволоки	C	Mn	Si	P	S	Mo
L-60	0,05	1,0	0,25	<0.025	<0.020	
LNS 135	0,06	1,3	0,3	<0.025	<0.020	
L-61	0,10	1,2	0,3	<0.025	<0.020	
L-50M (LNS 133U)	0,07	1,7	0,5	<0.025	<0.020	
LNS 140A (L-70)	0,05	1,3	0,3	<0.025	<0.020	0.4
LNS T55	0,06	1,8	0,7	<0.020	<0.015	

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Класс проволоки	Состояние*	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Удлинение (%)	Работа удара на образцах с V-образным надрезом (Дж)	
					0°C	-20°C
L-60	ПС	360	480	30	80	50
LNS 135	ПС	390	490	33	100	50
L-61	ПС	430	510	32	100	60
	ТО	400	505	32		115
L-50M (LNS 133U)	ПС	460	530	28	120	80
	ТО	420	520			115
LNS 140A (L-70)	ПС	520	570	26		70
	ТО	510	580	30		50
LNS T55	ПС	520	610			70
	ТО	470	560			70
LNS 163	ПС	460	540	27		55

* ПС – после сварки, ТО – с термообработкой

860: вер. EN 24

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Код	Марки стали / Стандарт	Многопроходная сварка							
		L-60	LNS 135	L-61	L-50M (LNS 133U)	LNS 140A (L-70)	LNS T55	ПС	ТО
Судостроительная сталь									
	от А до D	✓	✓	✓	✓		✓		
	AH(32), DH(36), DH(40)	✓			✓	✓	✓	✓	✓
Конструкционная сталь общего назначения									
EN 10025 часть 2	S185, S235, S275	✓	✓	✓	✓	✓			
	S355	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Литая сталь									
EN 10213-2	GP240R	✓	✓	✓	✓	✓			
Трубная сталь									
EN 10208-2	L210, L240, L290	✓	✓	✓	✓	✓			
	L360	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	L415				✓	✓	✓	✓	✓
	L445, L480				✓	✓			
API 5LX	X42, X46	✓	✓	✓	✓	✓			
	X52	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	X56, X60				✓	✓	✓	✓	✓
	X65, X70					✓	✓		
EN 10216-1/10217-1	P235, P275	✓	✓	✓	✓	✓			
	P355	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Сталь для бойлеров и камер высокого давления									
EN 10028-1	P235GH, P265GH, P295GH	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	P355GH	✓	✓	✓	✓	✓			
Мелкозернистая сталь									
EN 10025 часть 3 / часть 4	S275	✓	✓	✓	✓	✓			
	S355	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	S420				✓	✓	✓	✓	✓
	S460					✓	✓	✓	✓
Сталь с высоким пределом текучести									
EN 10025 часть 6	S460, S500						✓		

ХАРАКТЕРИСТИКИ ФЛЮСА

Род тока	Постоянный ток, переменный ток
Основность (по Боннижевскому)	1.1
Скорость затвердевания	Высокая
Плотность (кг/дм³)	1.4
Размер зерна (ISO 14174)	1-16

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Упаковка	Вес нетто (кг)
Мешок	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Промышленная упаковка Big Bag	1000