

708GB

КЛАССИФИКАЦИЯ

Флюс	Флюс / проволока		
ISO 14174	AWS A5.23	ISO 14171-A	
S AAR 1 99 AC H10	708GB / L-60	F7A0 - EL12	S 42 0 AR S1
	708GB / L-61	F7A0 - EM12K	S 42 0 AR S2Si

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Керамический флюс с содержанием марганца и кремния

Высокие сварочно-технологические свойства, легкое отделение шлака, сопротивляемость образованию пор и трещин и хороший внешний вид шва

Подходит для сварки соединений без скоса кромок, а также угловых и нахлесточных соединений

Рекомендуется для сварки с ограничением на число проходов

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

Класс проволоки	C	Mn	Si	P	S
L-60	0.08	1.4	0.75	0.023	0.02
L-61	0.09	1.6	0.90	0.023	0.02

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Класс проволоки	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Удлинение (%)	Работа удара на образцах с V-образным надрезом (Дж)	
					-18°C	
L-60	MC	470	570	33	30	
L-61	MC	570	645	30	50	

ПРИМЕНЕНИЕ

Обычно используется для сварки газовых баллонов, колес грузовых автомобилей, профильных материалов, соединительных накладок и изделий небольшого диаметра.

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Упаковка	Вес нетто (кг)
Мешок	25

708GBrev. EN 02

802

КЛАССИФИКАЦИЯ

Флюс	Флюс / проволока	
ISO 14174	ISO 14174	
S A CS 1 55 DC H5	Порошковая проволока для наплавки	не имеет классификации AWS и EN
	Проволока сплошного сечения для наплавки	не имеет классификации AWS и EN

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Нейтральный флюс для наплавки порошковыми проволоками Lincore 102W, Lincore 423L и Lincore 423Cr.

Проволоки Lincore образуют наплавление с минимальным содержанием кремния 0,2%, некоторым количеством ванадия, ниобия и титана и повышенным содержанием хрома.

Легкое удаление шлака и хороший внешний вид шва

Подходит для наплавки на пластины и опорные ролики

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

Класс проволоки	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W
LINCORE 102W	0.28	1.5	0.4	6.5		1.0	0.15	1.0
LINCORE 423L	0.15	1.2	0.4	11.5	2.0	1.0	0.15	
LINCORE 423Cr	0.15	1.2	0.4	13.5	2.0	1.0	0.15	

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Класс проволоки	После сварки	Послесварочная термообработка в течение двух часов при				
		426°C	482°C	538°C	593°C	649°C
LINCORE 102W	51	50	50	51	40	35
LINCORE 423L	43	42	46	38	33	32
LINCORE 423Cr	46	45	46	38	34	32

Твердость: HRC с 6 слоями наплавки

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Упаковка	Вес нетто (кг)
Мешок	25
Sahara ReadyBag™ (SRB)	25
Металлическая бочка	200

802: вер. EN 23